

| | | | | |
|---|----------------------------------|--|--|-----------------|
| 整理番号 K-3049  | 仕様书 输入插座(无极) AC-M25 | 承认 | 审查 | 作成 |
| | |  |  | 涂太金 10.02.01 |

1、一般事项

1.1适用范围 本仕様书使用民生机器及产业机器的插座；

1.2使用、保存温度范围 -10~65℃

1.3标准实验条件 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)
常气压(860~1060hPa)
但是，若判定发生疑问时用20±2℃、60~70%RH、860~1060hPa进行

2、外观・构造 依外形图面

3、使用部材 依外形图面

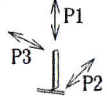
4、规格・定格

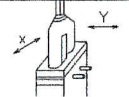

| 规格 | 定格 | 承认番号 |
|-------|-------------|---------|
| U L | AC250V 2.5A | E101143 |
| C S A | AC125V 7A | LR36155 |

5、电气的性能

| No. | 项目 | 条件 | 判定标准 |
|-----|------|------------------------------|---------|
| 5.1 | 绝缘抵抗 | 在端子之间、端子・安装板之间施加DC500V电压 | 100MΩ以上 |
| 5.2 | 耐电压 | 在端子之间、端子・安装板之间施加AC2000V电压1分钟 | 无绝缘破坏 |

6、机械性能

| No. | 项目 | 条件 | 判定标准 |
|-----|-------|---|-------------------------------------|
| 6.1 | 焊锡性 | 焊锡温度: 230±5℃ 浸渍时间: 3±0.5秒 (松香水浸渍 常温5~10秒钟) | 浸渍部分锡附着面积需达到75%以上 |
| 6.2 | 焊锡耐热性 | 焊锡温度: 350±10℃ 浸渍时间: 5±0.5秒 | 外观无变形等异常 |
| 6.3 | 端子强度 | 在端子部施加9.8N(1kgf)的静荷重, 5秒  | 端子无在使用上的有害损伤, 破损, 脱落等。但是, 端子轻微弯曲可以。 |

| | | | |
|-----|--------|---|------------------------|
| 6.4 | 扭力强度 | 使用如图的适合插头 向X、Y方向以max49N(5kgf).cn 来回扭转3次  | 无在使用上的有害损伤 |
| 6.5 | 端子拔出强度 | 在端子上加60N(6.12kgf)向 箭头方向的静荷重5秒。  | 端子无在使用上的有害损伤, 破损, 脱落等。 |

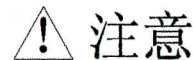
7、耐侯性

| No. | 项目 | 条件 | 判定标准 |
|-----|-----|--|------|
| 7.1 | 耐寒性 | -25±3℃ 96小时试验后, 在常温常湿中取出产品并放置30分钟, 1小时内测试。 (但是必须拭去水珠) | 满足5项 |
| 7.2 | 耐热性 | 85±2℃ 96小时试验后, 在常温常湿中取出产品并放置30分钟, 1小时内测试。 | |
| 7.3 | 耐湿性 | 40±1℃ 90~95%RH 48小时试验后, 在常温常湿中取出产品并放置30分钟, 1小时内测试。 (但是必须拭去水珠) | |

8、注意事项

请避免本产品附上有机溶剂或油类等；
本产品未使用臭素难燃剂材料；
本产品未使用破坏臭氧层物质(ODC)。

9、安全注意事项



①关于松香防止剂的使用

在本品的成型部若附有有机溶剂, 松香防止剂, 那个部位有可能发生破裂, 请与松香防止剂供应商协商解决方法。



| | | | | |
|----|----|----------|-----|--|
| | | | | 整理番号 |
| | | | | |
| | | | | |
| 00 | 新版 | 10.02.01 | 涂太金 | K-3049  |
| 记号 | 来历 | 日期 | 变更人 | |